

ウルトラサート

使用方法 / 熱圧入
 適合樹脂 / 熱可塑性
 材質 / 黄銅(鉄・ステンレス・アルミ)
 ねじ管理規格 / JIS2 級

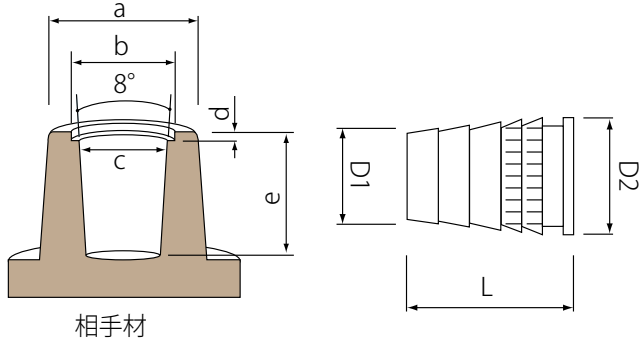
UD II



保持力、最強の成型後熱圧入インサート

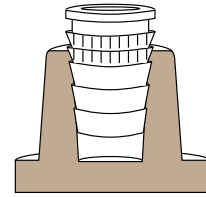
ウルトラサートは保持力を特化させたインサートです。
 保持力は成型後インサートで最強を誇ります。

寸法表



相手材

a については特に規定しませんが肉厚が薄いボスの場合はテストをしてから決定してください。
 e 寸法は使用インサートの全長 (L) プラス 1mm 以上。



製品がテーパにできており相手材にセットしやすく少々の動きでは外れません。
 また熱伝導率がよく広い部分で樹脂を溶かすため強い力を発揮します。

相手材下穴もテーパにしておくため樹脂製品の金型はなれが良いです。

ネジの呼びピッチ	D2	D1	L	b	c	d	品番
M2.5 × 0.45 ※	4.0	3.30	6.0	4.0	3.7	0.4	UD-22501
		3.58	3.5				UD-22502
M3 × 0.5	5.0	4.16	7.0	5.0	4.7	0.4	UD-23001
		4.50	4.2				UD-23002
M4 × 0.7	6.5	5.38	9.0	6.5	6.2	0.4	UD-24001
		5.83	5.6				UD-24002
M5 × 0.8	8.0	6.67	11.0	8.0	7.6	0.6	UD-25001
		7.20	6.6				UD-25002
M6 × 1.0	9.5	7.89	13.0	9.5	9.0	0.7	UD-26001
		8.54	8.0				UD-26002
M8 × 1.25	13.0	11.40	13.0	13.0	12.5	0.7	UD-28001

※ M2.6 × 0.45 も製作も可能です。

品番の表記について

UD-23001-**CD** → C3604 (低カドミウム材)
 UD-23001-**EC** → C6801 (鉛レス材)